

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



ИНЖЕНЕРНАЯ САНТЕХНИКА

Фильтр самопромывной механической очистки



Артикул 108389

1. Назначение и область применения

Фильтр самопромывной предназначен для непрерывной очистки воды от мелких механических загрязнений с возможностью регулярно проводить очистку фильтрующего элемента без остановки работы и демонтажа рабочих элементов фильтра. Применяется в системах трубопроводов холодного и горячего водоснабжения. Наличие в корпусе фильтра наружных и внутренних присоединительных резьб предполагает многообразие монтажных конфигураций, значительно облегчающих присоединение фильтра к трубопроводу.

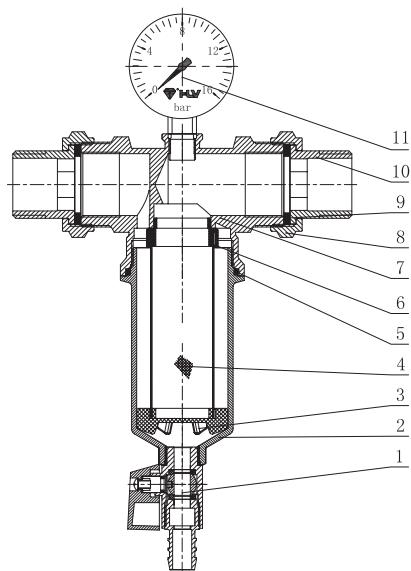
2. Технические характеристики

| Характеристика | Значение | | |
|--|----------|-------|-------|
| | 1/2" | 3/4" | 1" |
| Номинальное давление, Мпа | 1,6 | 1,6 | 1,6 |
| Пропускная способность (KV _s), м3/час | 3,4 | 3,4 | 8,1 |
| Диапазон температур рабочей среды, °С | 1-100 | 1-100 | 1-100 |
| Степень очистки/размер ячейки фильтрующего элемента, мкм | 100 | 100 | 100 |
| Размер подсоединительной резьбы для дренажного крана | 3/8" | 3/8" | 3/8" |
| Размер подсоединительной резьбы для манометра | 1/4" | 1/4" | 1/4" |
| Диапазон измерений манометра, Бар | 0-10 | 0-10 | 0-10 |
| Диаметр штуцера дренажного крана, под шланг, мм | 14 | 14 | 14 |
| Средний срок службы, лет * | 30 | 30 | 30 |
| Площадь боковой поверхности фильтрующего элемента, мм ² | 6780 | 6780 | 8480 |

* Указанный срок не распространяется на сменные фильтрующие элементы/картриджи

3. Конструкция и применяемые материалы

| №п/п | Наименование элемента | Материал изготовления | Марка материала |
|------|--------------------------------------|--|-----------------|
| 1 | Шаровой дренажный кран со штуцером | Горячепрессованная латунь никелированная | CW617N/ЛС59-2 |
| 2 | Колба | Горячепрессованная латунь никелированная | CW617N/ЛС59-2 |
| 3 | Нижняя обойма фильтрующего элемента | Полиэтилен высокой плотности | HDPE |
| 4 | Фильтрующий элемент | Нержавеющая сталь | AISI304 |
| 5 | Уплотнительное кольцо | Этилен-пропилен-диен-мономер | EPDM |
| 6 | Верхняя обойма фильтрующего элемента | Полиэтилен высокой плотности | HDPE |
| 7 | Корпус | Горячепрессованная латунь никелированная | CW617N/ЛС59-2 |
| 8 | Накидная гайка | Горячепрессованная латунь никелированная | CW617N/ЛС59-2 |
| 9 | Уплотнительное кольцо патрубка | Этилен-пропилен-диен-мономер | EPDM |
| 10 | Съемный патрубок | Горячепрессованная латунь никелированная | CW617N/ЛС59-2 |
| 11 | Манометр | Согласно конструктиву | |

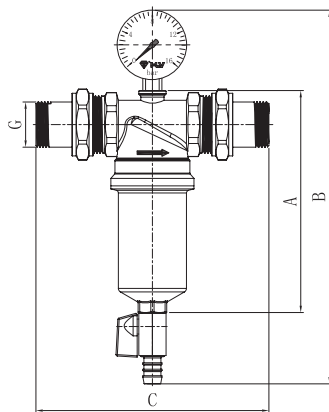


EAC

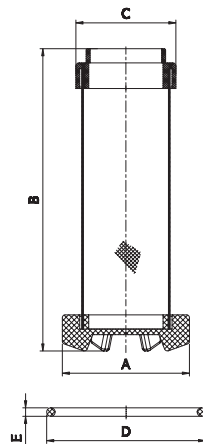
Декларация о соответствии ТС № RU Д-СН.ОМ02.В.02748 от 08.06.2015

4. Номенклатура и габаритные размеры

| Фильтр самопромывной в сборе | | | | |
|------------------------------|-------|-------|-------|----------|
| Диаметр, DN | A, мм | B, мм | C, мм | Вес, гр. |
| 1/2" | 146 | 257 | 132 | 865 |
| 3/4" | 146 | 257 | 139 | 988 |
| 1" | 163 | 274 | 165 | 1447 |



| Фильтрующий элемент/картридж самопромывного фильтра | | | | | | |
|---|-------|-------|-------|-------|-------|----------|
| Артикул | A, мм | B, мм | C, мм | D, мм | E, мм | Вес, гр. |
| HLV-108390.N.01 | 39,7 | 104,5 | 29 | 50 | 2,5 | 23 |
| HLV-108390.N.02 | 44,8 | 107 | 35 | 56 | 3 | 27 |



5. Указания по монтажу

ВАЖНО! Фильтр самопромывной механической очистки должен монтироваться специалистом, или специализированной организацией.

5.1. Фильтр должен монтироваться в вертикальном положении, сливной кран при этом должен быть внизу. Направление потока должно соответствовать направлению стрелки на корпусе.

5.2. В соответствии с ГОСТ Р 53672-2009 пункт 9.6, фильтр не должен испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.), в части вибрации необходимо соблюдать требования ГОСТ 12.1.012. При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на фильтр от трубопровода.

5.3 В качестве уплотнителя резьбовых соединений, на которых не предусмотрены комплекные прокладки и уплотнительные кольца, при монтаже фильтра следует применять ленту ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал), полиамидную нить с силиконом, льняную пряжу со специальными уплотнительными пастами, а также другие уплотнительные материалы, обеспечивающие герметичность соединений.

5.4. Перед фильтром и после него на трубопроводе должны быть установлены шаровые краны.

5.5. При монтаже фильтра первыми к трубопроводу присоединяются патрубки полусгона. Перед монтажом необходимо удостовериться в наличии и целостности уплотнительных колец.

5.6. Монтаж патрубков полусгона производится с помощью шестигранного ключа соответствующего размера. После затяжки накидную гайку следует повернуть ключом не более, чем на 1/2 оборота.

5.7. При монтаже фильтров запрещается прикладывать к ним крутящие моменты, превышающие значения, указанные в таблице:

| Резьба в дюймах | 1/2" | 3/4" | 1" |
|---|------|------|----|
| Предельный крутящий момент, Нм (корпус изделия) | 35 | 45 | 65 |



Eurasian

Декларация о соответствии ТС № RU Д-СН.ОМ02.В.02748 от 08.06.2015

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

- 6.1. Фильтры должны эксплуатироваться при давлении и температуре, приведенных в таблице технических характеристик.
- 6.2. Обслуживание фильтра самопромывного в процессе эксплуатации сводится к периодическим осмотрам на наличие протечек и очистке фильтрующего элемента механическим или химическим способом, в случаях, когда очистка путем удаления взвесей и механических примесей через дренажный кран не приводит к желаемому результату.
- 6.3. Степень загрязнения фильтра определяется по сравнительным показаниям манометра на фильтре и предустановленного контрольного манометра на входном трубопроводе. Разность показаний манометров означает, что фильтр загрязнен и требует очистки.
- 6.4. Промывка фильтра осуществляется с помощью открытия сливного шарового дренажного крана. Основной поток воды направляется в слив, очищая при этом фильтрующий элемент от загрязнений, остальная часть потока фильтруется, обеспечивая при этом непрерывный процесс подачи очищенной воды. Для более тщательной очистки необходимо закрыть входной и выходной шаровые краны и отсоединить колбу от корпуса фильтра. После извлечения фильтрующего элемента его промывают до полного отсутствия на сетке загрязнений. В случаях сильной закальцированности фильтрующего элемента, для очистки допускается применять слабые растворы уксусной или лимонной кислоты.
- 6.5. Срок службы фильтрующего элемента напрямую зависит от качества и химических свойств фильтруемой воды а также частоты очистки. В случаях механического повреждения фильтрующего элемента или появления признаков его естественного износа, фильтрующий элемент подлежит замене на аналогичный (поставляется отдельно, артикул HLV-108390).

9. Условия гарантийного обслуживания

- 9.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
- 9.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или производится замена на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает представительство производственного холдинга Чжэцзян Валоджин Технолоджи Ко., ЛТД в России и странах СНГ. Адрес представительства: Россия, г. Москва, Бизнес-центр "Аннино Плаза", ул. Дорожная 60 Б, тел: +7(499)-558-12-46, e-mail: hlv-service@mail.ru.
- 9.3. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока покупателю не возмещаются.
- 9.4. В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются покупателем.
- 9.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт в полностью укомплектованном виде.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____Наименование товара: **ФИЛЬТР САМОПРОМЫВНОЙ, МЕХАНИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ**

Марка, артикул, типоразмер _____

Количество _____

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

*Штамп или печать
торгующей организации*

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

Гарантийный срок: девяносто шесть месяцев с даты продажи конечному потребителю

При предъявлении претензий к качеству товара покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или ФИО покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделий (накладная, квитанция, кассовый чек).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный бланк.

Отметка о возврате или обмене товара: _____

Дата: " ____ " _____ 20__ г. Подпись: _____



ИНЖЕНЕРНАЯ САПТЕХНИКА

Производитель: ZHEJIANG VALOGIN TECHNOLOGY,CO, LTD/ Чжэцзян Валоджин Технолоджи Ко., ЛТД

Адрес: Qinggang Industrial zone, Yuhuan, Zhejiang, PRC/ КНР, провинция Чжэцзян, город Юйхуань, пром. зона Цинган