

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

**Латунные соединительные детали
трубопроводов резьбовые хромированные**
Серия 110 Cr



ИНЖЕНЕРНАЯ САНТЕХНИКА



1. Назначение и область применения

Латунные резьбовые соединительные детали используются для создания разъемных соединений на трубопроводах систем водоснабжения, отопления, сжатого воздуха и других сред неагрессивных к материалам изделия. Хромированные соединители используются в случае повышенных требований к эстетике готового водопровода, например, монтаж сантехнических приборов в ванных комнатах. Хромированные соединители могут применяться на трубопроводах, выполненных из любого материала: сталь, медь, латунь, пластик, металлополимер, полипропилен и т.д.

2. Технические характеристики

Номинальный размер G, мм	1/4" (8 мм)	3/8" (10 мм)	1/2" (15 мм)	3/4" (20 мм)	1" (25 мм)
Номинальное (условное давление), МПа	4	4	4	4	4
Испытательное давление, Мпа	6	6	6	6	6
Максимальная температура рабочей среды, °С*	200				
Средний срок службы, лет**	40				
*Для составных соединителей HLV-110098 Cr и HLV-110341 Cr, уплотнения которых выполнены из этилен-пропилен-диен каучука EPDM, максимальная рабочая температура составляет 120°С.					
**Для составных соединителей HLV-110098 Cr и HLV-110341 Cr, уплотнения которых выполнены из этилен-пропилен-диен каучука EPDM, средний срок службы составляет 30 лет.					



2.1 Основные параметры резьбы по ГОСТ 6357

Обозначение резьбы, дюйм	Наружный диаметр резьбы, мм	Шаг резьбы, мм	Число витков резьбы на длине 25,4 мм (1")
1/4"	13,158	1,337	19
3/8"	16,663		
1/2"	20,956	1,814	14
3/4"	26,442		
1"	33,25	2,309	11
1 1/4"	41,913		
1 1/2"	47,805		
2"	59,616		

3. Конструктивные особенности и применяемые материалы

3.1 Соединители изготавливаются методом горячей штамповки из латуни марки CW617N по европейскому стандарту EN 12165, соответствующей марке LC59-2 по ГОСТ 15527.

3.2 Все соединители перед нанесением хромового покрытия проходят полировку для придания поверхности идеального внешнего вида.


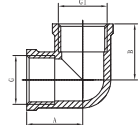
3.3 Соединители имеют трубную цилиндрическую резьбу по ГОСТ 6357 (ISO 228, EN 10226). Допускается соединение внутренней трубной цилиндрической резьбы по ГОСТ 6357 с наружной конической трубной резьбой по ГОСТ 6211 (ISO R7)


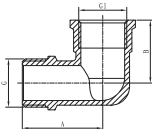
3.4 Уплотнительные кольца в составных соединителях HLV-110098 Cг и HLV-110341 Cг выполнены из этилен-пропилен-диен каучука EPDM по ГОСТ 9833.


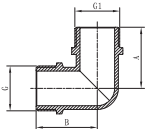
! Компания Чжэцзян Валоджин Технолоджи Ко., ЛТД оставляет за собой право внесения в конструкцию изменений, не приводящих к ухудшению технических характеристик изделий.




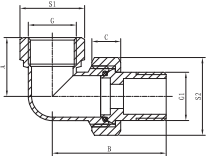
4. Номенклатура и габаритные размеры


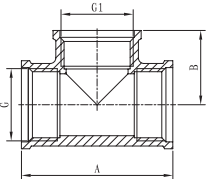
HLV-110090 Cr		Угольник хромированный (внутренняя резьба)						
		Артикул	Обозначение	G	G1	A, мм	B, мм	Вес, г
		HLV-110090 Cr.N.01	1/2"	1/2"	1/2"	24	24	75
		HLV-110090 Cr.N.02	3/4"	3/4"	3/4"	25,5	25,5	134
		HLV-110090 Cr.N.03	1"	1"	1"	31	31	222

HLV-110092 Cr		Угольник хромированный (внутренняя-наружная резьба)						
		Артикул	Обозначение	G	G1	A, мм	B, мм	Вес, г
		HLV-110092 Cr.N.01	1/2"	1/2"	1/2"	34,5	27	77
		HLV-110092 Cr.N.02	3/4"	3/4"	3/4"	40	35	132
		HLV-110092 Cr.N.03	1"	1"	1"	48	40	210

HLV-110093 Cr		Угольник хромированный (наружная резьба)						
		Артикул	Обозначение	G	G1	A, мм	B, мм	Вес, г
		HLV-110093 Cr.N.01	1/2"	1/2"	1/2"	33	33	73
		HLV-110093 Cr.N.02	3/4"	3/4"	3/4"	39	39	132
		HLV-110093 Cr.N.03	1"	1"	1"	45	45	216



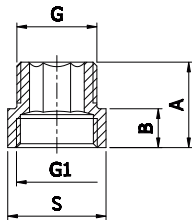
HLV-110098 Cr		Сгон хромированный угловой "американка" (внутренняя-наружная резьба)									
		Артикул	Обозначение	G	G1	A, мм	B, мм	C, мм	S1, мм	S2, мм	Вес, г
		HLV-110098 Cr.N.01	1/2"	1/2"	1/2"	25,5	49,3	12,5	28	33,7	120
		HLV-110098 Cr.N.02	3/4"	3/4"	3/4"	32	55,2	13,5	35	41,3	210
		HLV-110098 Cr.N.03	1"	1"	1"	34	67	15,5	44,5	51,5	370

HLV-110130 Cr		Тройник хромированный (внутренняя резьба)						
		Артикул	Обозначение	G	G1	A, мм	B, мм	Вес, г
		HLV-110130 Cr.N.01	1/2"	1/2"	1/2"	45	25	105
		HLV-110130 Cr.N.02	3/4"	3/4"	3/4"	55	27	130
		HLV-110130 Cr.N.03	1"	1"	1"	70	35	240



HLV-110198 Cr

Удлинитель хромированный (внутренняя-наружная резьба)

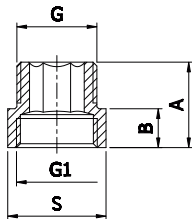


Артикул	Обозначение	G	G1	A, мм	B, мм	S, мм	Вес, г
HLV-110198 Cr.N.01	1/2" x 10 mm	1/2"	1/2"	22	10	25,3	37
HLV-110198 Cr.N.02	1/2" x 15 mm	1/2"	1/2"	27	15	25,3	46
HLV-110198 Cr.N.03	1/2" x 20 mm	1/2"	1/2"	32	20	25,3	49
HLV-110198 Cr.N.04	1/2" x 25 mm	1/2"	1/2"	37	25	25,3	55
HLV-110198 Cr.N.05	1/2" x 30 mm	1/2"	1/2"	42	30	25,3	62
HLV-110198 Cr.N.06	1/2" x 40 mm	1/2"	1/2"	52	40	25,3	75
HLV-110198 Cr.N.07	1/2" x 50 mm	1/2"	1/2"	62	50	25,3	88
HLV-110198 Cr.N.08	1/2" x 60 mm	1/2"	1/2"	72	60	25,3	101
HLV-110198 Cr.N.09	1/2" x 70 mm	1/2"	1/2"	82	70	25,3	114
HLV-110198 Cr.N.10	1/2" x 80 mm	1/2"	1/2"	92	80	25,3	127
HLV-110198 Cr.N.11	1/2" x 90 mm	1/2"	1/2"	102	90	25,3	140
HLV-110198 Cr.N.12	1/2" x 100 mm	1/2"	1/2"	112	100	25,3	153
HLV-110198 Cr.N.13	3/4" x 10 mm	3/4"	3/4"	22	10	32	51
HLV-110198 Cr.N.14	3/4" x 15 mm	3/4"	3/4"	27	15	32	62
HLV-110198 Cr.N.15	3/4" x 20 mm	3/4"	3/4"	32	20	32	74
HLV-110198 Cr.N.16	3/4" x 25 mm	3/4"	3/4"	37	25	32	85
HLV-110198 Cr.N.17	3/4" x 30 mm	3/4"	3/4"	42	30	32	94
HLV-110198 Cr.N.18	3/4" x 40 mm	3/4"	3/4"	52	40	32	114




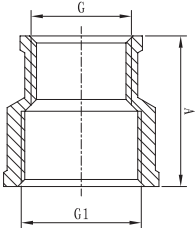
HLV-110198 Cr


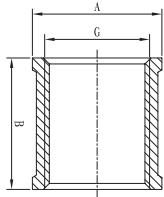
Удлинитель хромированный (внутренняя-наружная резьба)



Артикул	Обозначение	G	G1	A, мм	B, мм	S, мм	Вес, г
HLV-110198 Cr.N.19	3/4" x 50 mm	3/4"	3/4"	62	50	32	133
HLV-110198 Cr.N.20	3/4" x 60 mm	3/4"	3/4"	72	60	32	152
HLV-110198 Cr.N.21	3/4" x 70 mm	3/4"	3/4"	82	70	32	172
HLV-110198 Cr.N.22	3/4" x 80 mm	3/4"	3/4"	92	80	32	191
HLV-110198 Cr.N.23	3/4" x 90 mm	3/4"	3/4"	102	90	32	211
HLV-110198 Cr.N.24	3/4" x 100 mm	3/4"	3/4"	112	100	32	230
HLV-110198 Cr.N.25	1" x 10 mm	1"	1"	24	10	39	82
HLV-110198 Cr.N.26	1" x 15 mm	1"	1"	29	15	39	100
HLV-110198 Cr.N.27	1" x 20 mm	1"	1"	34	20	39	116
HLV-110198 Cr.N.28	1" x 25 mm	1"	1"	39	25	39	128
HLV-110198 Cr.N.29	1" x 30 mm	1"	1"	44	30	39	140
HLV-110198 Cr.N.30	1" x 40 mm	1"	1"	54	40	39	164
HLV-110198 Cr.N.31	1" x 50 mm	1"	1"	64	50	39	189
HLV-110198 Cr.N.32	1" x 60 mm	1"	1"	74	60	39	212
HLV-110198 Cr.N.33	1" x 70 mm	1"	1"	84	70	39	236
HLV-110198 Cr.N.34	1" x 80 mm	1"	1"	94	80	39	260
HLV-110198 Cr.N.35	1" x 90 mm	1"	1"	104	90	39	284
HLV-110198 Cr.N.36	1" x 100 mm	1"	1"	114	100	39	308


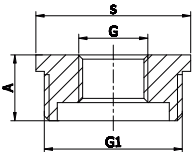


HLV-110240 Cr		Муфта переходная хромированная (внутренняя резьба)					
		Артикул	Обозначение	G	G1	A, мм	Вес, г
		HLV-110240 Cr.N.01	1/2" x 3/8"	3/8"	1/2"	32	40
		HLV-110240 Cr.N.02	3/4" x 1/2"	1/2"	3/4"	32	73
		HLV-110240 Cr.N.03	1" x 1/2"	1/2"	1"	29,5	94
		HLV-110240 Cr.N.04	1" x 3/4"	3/4"	1"	35,5	121


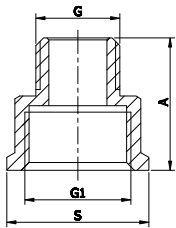
HLV-110270 Cr		Муфта соединительная хромированная (внутренняя резьба)					
		Артикул	Обозначение	G	A, мм	B, мм	Вес, г
		HLV-110270 Cr.N.01	1/2"	1/2"	26	31	40
		HLV-110270 Cr.N.02	3/4"	3/4"	32,5	33	65
		HLV-110270 Cr.N.03	1"	1"	40,5	33	105



HLV-110341 Cr		Сгон хромированный прямой "американка" (внутренняя-наружная резьба)								
		Артикул	Обозначение	G	G1	A, мм	C, мм	S1, мм	S2, мм	Вес, г
		HLV-110341 Cr.N.01	1/2"	1/2"	1/2"	44,8	12,5	27,8	33,7	100
		HLV-110341 Cr.N.02	3/4"	3/4"	3/4"	49	13,5	35	41,3	158
		HLV-110341 Cr.N.03	1"	1"	1"	57,3	15,5	43,5	51,5	280

HLV-110581 Cr		Футорка хромированная (внутренняя-наружная резьба)						
		Артикул	Обозначение	G	G1	A, мм	S, мм	Вес, г
		HLV-110581 Cr.N.Z1	1/2" x 1/4"	1/4"	1/2"	15	23,5	26
		HLV-110581 Cr.N.00	1/2" x 3/8"	3/8"	1/2"	15	23,5	16
		HLV-110581 Cr.N.01	3/4" x 1/2"	1/2"	3/4"	14,5	30,5	26
		HLV-110581 Cr.N.02	1" x 1/2"	1/2"	1"	19	38	86
		HLV-110581 Cr.N.03	1" x 3/4"	3/4"	1"	18	38	50



HLV-110592 Cr		Переходник хромированный (внутренняя-наружная резьба)						
		Артикул	Обозначение	G	G1	A, мм	S, мм	Вес, г
		HLV-110592 Cr.N.01	1/2" x 3/8"	3/8"	1/2"	21,5	26,5	28
		HLV-110592 Cr.N.02	3/4" x 1/2"	1/2"	3/4"	26	35	62
		HLV-110592 Cr.N.03	1" x 1/2"	1/2"	1"	26	41	73
		HLV-110592 Cr.N.04	1" x 3/4"	3/4"	1"	28	41	82

HLV-110653 Cr		Сгон хромированный (наружная резьба)					
		Артикул	Обозначение	G	G1	A, мм	Вес, г
		HLV-110653 Cr.N.01	1/2" x 40 mm	1/2"	1/2"	40	45



HLV-110670 Cr		Эксцентрик хромированный с декоративной чашкой								
		Артикул	Обозначение	G	G1	A, мм	B, мм	S, мм	S1, мм	Вес, г
		HLV-110670 Cr.N.01	3/4" x 1/2"	1/2"	3/4"	40	19	64	25	73



5. Указания по монтажу

- 5.1. Монтаж соединителей следует производить в соответствии с требованиями СП 73.13330.2012 "Внутренние санитарно-технические системы".
- 5.2. Поверхность хромированных соединителей ЛЕГКО ЦАРАПАЕТСЯ, поэтому, во время монтажа необходимо прокладывать мягкую ткань между соединителем и инструментом.
- 5.3. В качестве уплотнителя для резьбовых соединений следует применять ленту ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал), полиамидную нить с силиконом, лен со специальными пастами, а также другие уплотнительные материалы, обеспечивающие герметичность соединений.
- 5.4. После монтажа узлы санитарно-технических систем должны быть испытаны на герметичность гидравлическим или пневматическим методом, в соответствии с ГОСТ 25136 и ГОСТ 24054.
- 5.5. При монтаже соединителей запрещается прикладывать к ним крутящие моменты, превышающие значения, указанные в таблице:

Резьба в дюймах	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Предельный крутящий момент, Нм (корпус изделия)	30	40	60	80	120	150
Предельный крутящий момент, Нм (накидная гайка)	25	28	30	40	50	60

- 5.5. Монтаж разъемных соединений артикулов HLV-110098 Cr и HLV-110341 Cr должен осуществляться только с помощью специального сгонного ключа.

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

Изделия должны эксплуатироваться в пределах давления и температуры, не превышающих максимальные значения, указанные в таблице "Технические характеристики" п. 2.

7. Условия хранения и транспортировка

Изделия должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя по условиям хранения 2 и транспортироваться по условиям хранения 5 по ГОСТ 15150 раздел 10.



8. Гарантийные обязательства

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- 8.1.1 Нарушения паспортных режимов монтажа, испытания и эксплуатации изделия;
- 8.1.2 Наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- 8.1.3 Наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

9. Условия гарантийного обслуживания

9.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

9.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или производится замена на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает представительство производственного холдинга Чжэцзян Валоджин Технолджи Ко., ЛТД в России и странах СНГ. Адрес представительства: Россия, г. Москва, Бизнес-центр "Аннино Плаза", ул. Дорожная 60 Б, тел.: +7(499) 558-12-46, e-mail: hlv-service@mail.ru.

9.3. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, покупателю не возмещаются.

9.4. В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются покупателем.

9.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт в полностью укомплектованном виде.



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара: ЛАТУННЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ ХРОМИРОВАННЫЙ

Марка, артикул, типоразмер _____

Количество _____

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

Гарантийный срок: девяносто шесть месяцев с даты продажи конечному потребителю

При предъявлении претензий к качеству товара покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или ФИО покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделий (накладная, квитанция, кассовый чек).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный бланк.

Отметка о возврате или обмене товара: _____

Дата: " ____ " _____ 20__ г. Подпись: _____



ИНЖЕНЕРНАЯ САНТЕХНИКА

Производитель: ZHEJIANG VALOGIN TECHNOLOGY,CO, LTD/ Чжэцзян Валоджин Технолоджи Ко., ЛТД

Адрес: Qinggang Industrial zone, Yuhuan, Zhejiang, PRC/ КНР, провинция Чжэцзян, город Юйхуань, пром. зона Цинган